

Topfbürste mit Gewinde, gezopfter Draht

BT 600 Z



Produktnutzen

Für aggressive Bürstarbeiten von großen, ebenen Oberflächen - Zum Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren - Stabile, gezopfte Drahtausführung erleichtert das Reinigen und Entfernen von Schlacke, Rost, Zunder und Betonresten

Anwendung

Stahl	●
Edelstahl	●

Einsatzbereich

- ▶ Anlagenbau
- ▶ Apparate- und Behälterbau
- ▶ Edelstahlverarbeitende Industrie
- ▶ Geländerbau
- ▶ Metallbau
- ▶ Stahlbau
- ▶ Schlosserei

Durchmesser in mm	Aufnahme	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
65	Gewinde M 14	Stahl	0,35	22	18	12500 1/min	1	358334
65	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358335
65	Gewinde M 14	Edelstahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358340
80	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	20	8500 1/min	1	358337
100	Gewinde M 14	Stahl	0,50	27	22	8500 1/min	1	358338

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
 Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
 sales@klingspor.de - www.klingspor.de

